Operaciones de procesamiento

*Pasos para adaptar la lista de control*

1. *Introduzca los datos de su empresa, su departamento y demás información.*
2. *Seleccione los elementos que desee incluir en su lista (por defecto, se han incluido todos los elementos que se pueden comprobar en una fábrica estándar; elimine los que no desee incluir en la lista).*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Operación |  | | | | | |
| Personal/Turno |  | | | | | |
| Inspector |  | | | | | |
| Fecha |  | | | | | |
|  | |  | | | | |
|  | Estado en el momento de **INICIAR** el turno | | | Estado en el momento de **FINALIZAR** el turno | | |
|  | Excelente | Bueno | Inaceptable | Excelente | Bueno | Inaceptable |
| SILOS |  |  |  |  |  |  |
| Conductos de transferencia |  |  |  |  |  |  |
| Alimentación de sacos/cajas |  |  |  |  |  |  |
| Secador |  |  |  |  |  |  |
| Tolva de la extrusora |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Áreas problemáticas |  | | | | | |
| Vertidos recuperados | SÍ | NO | Si no, por qué: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
| ¿Los desechos se ha eliminado debidamente? | SÍ | NO | Si no, por qué: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
| Muestras tomadas | Cantidad | | |  | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Inspeccionado por: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Fecha de inspección: | \_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_ |